

Produktdatenblatt *LDPE-Druckverschlussbeutel · Serien 76V-G*

Artikelserien	76V-G... / 78V-G...	Produktgruppe	Druckverschlussbeutel
Version	01	Stand	31.07.2026
Hersteller: peha Hagmann GmbH. Dieses Datenblatt gilt für Druckverschlussbeutel der Artikelreihen 76V-G... und 78V-G... in unveränderter Produktspezifikation. Es dient zugleich als produktspezifische REACH-Konformitätserklärung. Datengrundlage: technische Produkt- sowie REACH-/PPWR-Dokumentation.			

1. Produktidentifikation

GEMEINSAME AUSFÜHRUNG 50–90 µm · LDPE 100 % 1A-Ware · transparent	PRODUKT Druckverschlussbeutel
	ARTIKELSERIEN 76V-G... / 78V-G...
	AUSFÜHRUNGEN Mit oder ohne Stempelfeld
	ABMESSUNGSBEREICH 40–500 x 60–600 mm
	MATERIAL PE · technisch recyclingfähig

2. Technische Daten

Merkmal	Wert / Ausführung	Prüf- oder Bezugsgrundlage
Material	LDPE-Folie, 100 % 1A-Ware	Technische Produktdokumentation
Farbe / Ausführung	Transparent · mit/ohne Stempelfeld	Technische Produktdokumentation
Abmessungen	Breite 40–500 mm · Länge 60–600 mm	Ausführung gemäß Artikel
Materialstärke	50–90 µm	Ausführung gemäß Artikel
Spezifische Dichte	0,918–0,924 g/cm ³	Technische Produktdokumentation
Schmelzpunkt	110–150 °C	Technische Produktdokumentation
Schmelzindex	0,2–0,5 g/10 min	MFI 190 °C / 2,16
Temperaturbeständigkeit	–20 °C bis +60 °C	Technische Produktdokumentation
Festigkeit	TD 140–165 · MD 225–240 kg/cm ²	ASTM D882

REACH-Konformität	Nach aktuellem Nachweisstand keine SVHC-Stoffe enthalten	Informationspflicht bei Überschreitung von 0,1 Massen-%
PPWR / Artikel 5	Stoffgrenzwerte für Schwermetalle und PFAS erfüllt	Für Verpackungsartikel im PPWR-Anwendungsbereich
Material / Recycling	PE · technisch recyclingfähig	Keine abschließende PPWR-Recyclingbewertung

3. Anwendung und Sicherheit

LAGERUNG	Licht- und UV-geschützt, vorzugsweise in der Originalverpackung, bei 15–30 °C und 40–65 % relativer Luftfeuchte lagern.
VERARBEITUNG	Bei abweichender Lagerung das Packmittel etwa 48 Stunden vor Verarbeitung im Produktionsraum akklimatisieren. Innerhalb des vorgesehenen Zeitraums verarbeiten.
EINSCHRÄNKUNGEN	Die konkrete Eignung ist vor Verwendung durch eigene Prüfungen zu bestätigen. Angaben zu Typ, Stärke, Breite und Auftrag bis zur Restverarbeitung aufbewahren.

Änderung gegenüber Vorversion: Erstausgabe auf Grundlage der technischen Produktdokumentation

Hinweis: Dieses Datenblatt gilt ausschließlich für die aufgeführten Artikelnummern und die angegebene Version. Technische Änderungen bleiben vorbehalten. Maßgeblich ist die jeweils freigegebene Fassung.